

Caratteristiche tecniche

Technical data

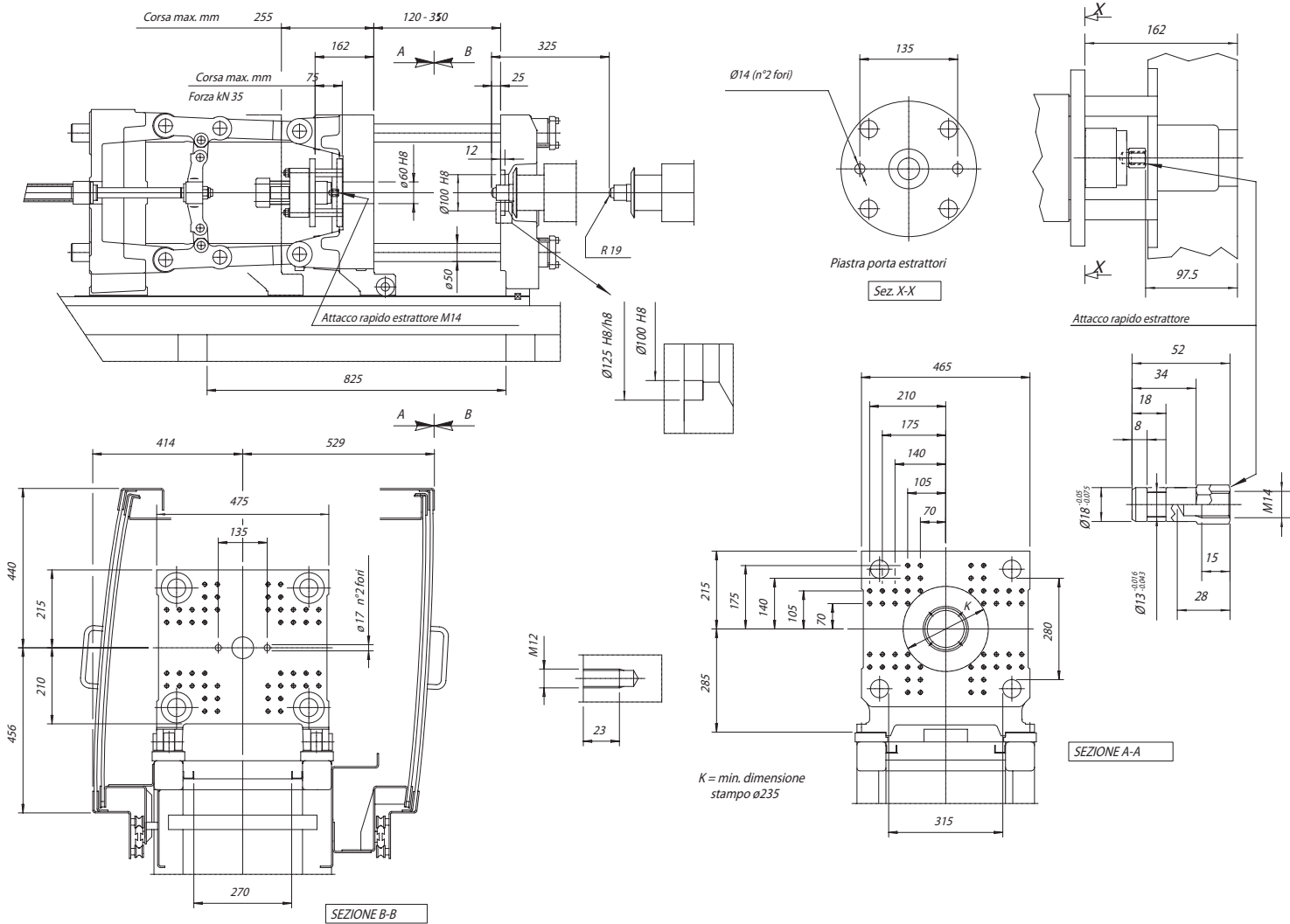
Caractéristiques techniques

Características técnicas

|                                                                                                                                     | Euromap           |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Classificazione - Classification<br>Classification - Denominacion                                                                   |                   |
| Diametro vite - Screw diameter<br>Diamètre de la vis - Diametro husillo                                                             | mm                |
| Rapporto L/D - Screw L/D ratio<br>Rapport L/D - Relacion L/D husillo                                                                | n°                |
| Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity<br>Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion                     | cm³               |
| Capacità iniezione PS - Shot weight PS<br>Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS                                              | g                 |
| Portata di iniezione - Injection rate<br>Débit d'injection - Capacidad inyeccion                                                    | cm³/s             |
| Pressione max. sul materiale - Max. pressure on material<br>Pression maxi. sur la matière - Máx. presión sobre el material          | bar               |
| Coppia sulla vite - Screw torque<br>Couple vis - Max torsion sobre el husillo                                                       | Nm                |
| Giri vite - Screw speed<br>Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo                                                            | min <sup>-1</sup> |
| Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS<br>Capacite de plastification PS - Capacidad plastification PS            | g/s               |
| Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones<br>Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacción cilin.plastificaciòn             | n°                |
| Potenza riscaldamento - Heating capacity<br>Puissance chauffage - Potencia calefaccion                                              | kW                |
| Forza appoggio ugello - Nozzle contact force<br>Force d'appui du buse - Fuerza de apoyo boquilla                                    | KN                |
| Forza di chiusura - Clamping force<br>Force de fermeture - Fuerza de cierre                                                         | KN                |
| Forza di ritenuta - Locking force<br>Force de retenue - Fuerza de bloqueo                                                           | KN                |
| Corsa di apertura max stampo - Mould max.opening stroke<br>Course ouverture a min.moule - Carrera de apertura a min.molde           | mm                |
| Spessore stampo min/max - Mould height min/max<br>Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max                                  | mm                |
| Dimensione piani HxV - Size of platens HxV<br>Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV                           | mm                |
| Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV<br>Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columns HxV              | mm                |
| Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force<br>Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico                  | KN                |
| Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke<br>Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico             | mm                |
| Cicli a vuoto al minuto - Dry cycles<br>Cycles à vide - Cicles por minuto (sin carga)                                               | n°                |
| Potenza motore pompe - Pump driving power<br>Puissance moteur pompe - Potencia motores bombas                                       | kW                |
| Potenza max installata - Rating of electric motor<br>Puissance totale installée - Potencia total instalada                          | kW                |
| Peso pressa - Machine weight<br>Poids de la presse - Peso de la prensa                                                              | Kg                |
| Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes:length/width/height<br>Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.:largo/ancho/alto | mm                |

| 150                |      |      | 200                |      |      |
|--------------------|------|------|--------------------|------|------|
| 550H - 150         |      |      | 550H - 200         |      |      |
| 25                 | 28   | 32   | 28                 | 32   | 35   |
| 22                 | 20   | 20   | 20                 | 20   | 18,5 |
| 73                 | 92   | 120  | 92                 | 120  | 143  |
| 66                 | 84   | 109  | 84                 | 109  | 130  |
| 52                 | 66   | 87   | 66                 | 87   | 104  |
| 2100               | 1700 | 1300 | 2100               | 1700 | 1400 |
| 350                |      |      | 450                |      |      |
| 320                |      |      | 320                |      |      |
| 7,5                | 10   | 15   | 10                 | 15   | 20   |
| 3                  |      |      | 3                  |      |      |
| 4,5                | 4,5  | 6    | 4,5                | 6    | 6    |
| 18                 |      |      | 18                 | 23   | 23   |
| 550                |      |      | 550                |      |      |
| 620                |      |      | 620                |      |      |
| 255                |      |      | 255                |      |      |
| 455 x 430          |      |      | 455 x 430          |      |      |
| 315 x 280          |      |      | 315 x 280          |      |      |
| 35                 |      |      | 35                 |      |      |
| 75                 |      |      | 75                 |      |      |
| 60                 |      |      | 60                 |      |      |
| 11                 |      |      | 11                 |      |      |
| 16                 | 16   | 18   | 16                 | 18   | 18   |
| 1950               |      |      | 2000               |      |      |
| 3635 x 1180 x 1800 |      |      | 3720 x 1180 x 1800 |      |      |

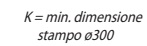
Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde



**Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde**



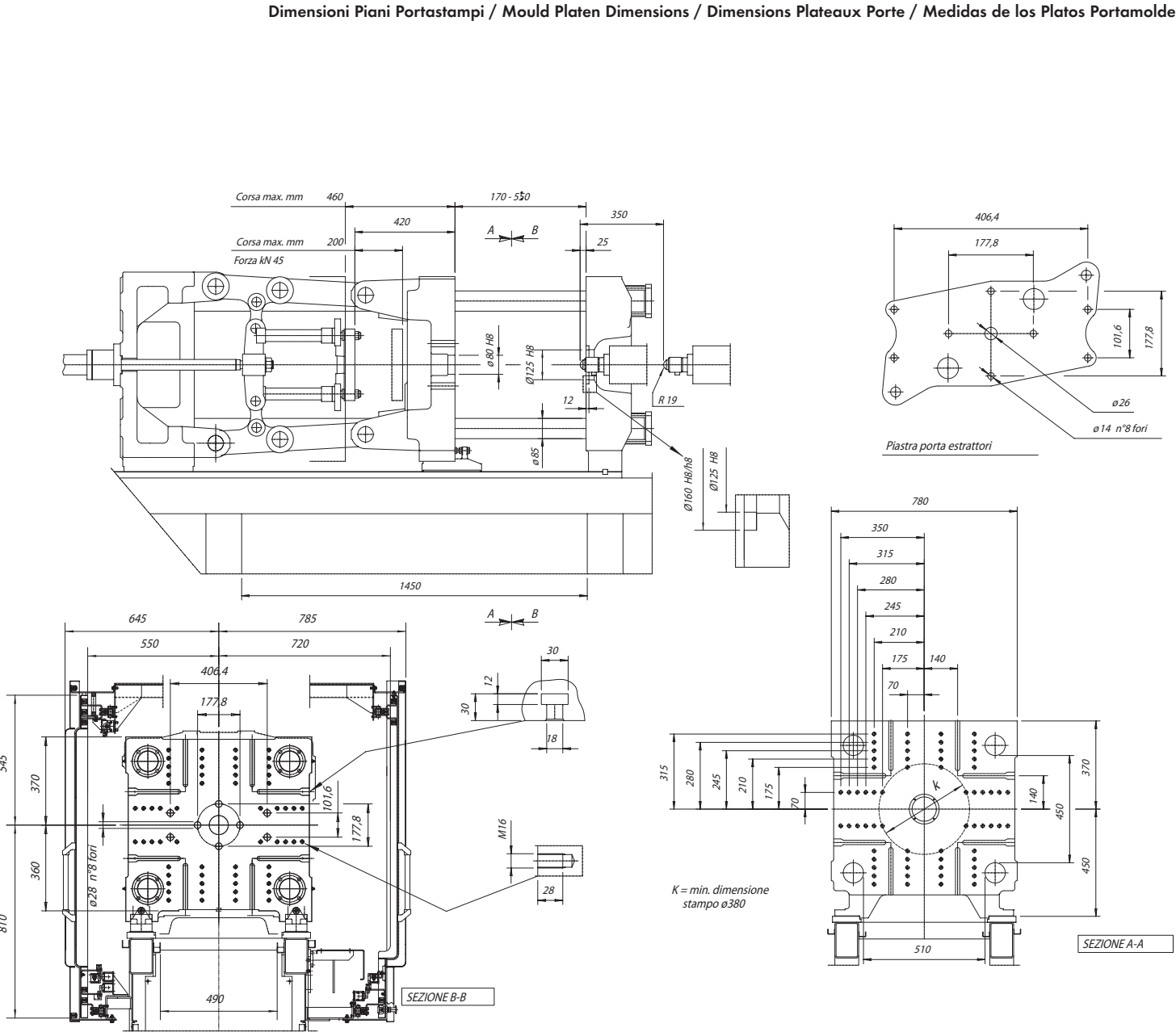
**Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde**



| Classificazione - Classification<br>Classification - Denominacion                                                                  | Euromap           | 1100H - 300        |      |      | 1100H - 375        |      |      | 1100H - 610        |      |      |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|
| Diametro vite - Screw diameter<br>Diamètre de la vis - Diametro husillo                                                            | mm                | 32                 | 35   | 40   | 35                 | 40   | 45   | 40                 | 45   | 52   |
| Rapporto L/D - Screw L/D ratio<br>Rapport L/D - Relacion L/D husillo                                                               | n°                | 22                 | 20   | 20   | 20                 | 20   | 18   | 22                 | 20   | 20   |
| Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity<br>Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion                    | cm³               | 140                | 170  | 220  | 170                | 235  | 280  | 285                | 360  | 480  |
| Capacità iniezione PS - Shot weight PS<br>Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS                                             | g                 | 127                | 155  | 200  | 155                | 210  | 255  | 260                | 330  | 440  |
| Portata di iniezione - Injection rate<br>Debit d'injection - Capacidad inyeccion                                                   | cm³/s             | 78                 | 94   | 122  | 94                 | 122  | 155  | 129                | 163  | 220  |
| Pressione max. sul materiale - Max. pressure on material<br>Pression maxi. sur la matière - Máx. presión sobre el material         | bar               | 2100               | 1700 | 1350 | 2100               | 1700 | 1350 | 2100               | 1700 | 1350 |
| Coppia sulla vite - Screw torque<br>Couple vis - Max torsion sobre el husillo                                                      | Nm                | 440                |      |      | 600                |      |      | 800                |      |      |
| Giri vite - Screw speed<br>Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo                                                           | min <sup>-1</sup> | 320                |      |      | 320                |      |      | 320                |      |      |
| Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS<br>Capacite de plastification PS - Capacidad plastification PS           | g/s               | 15                 | 20   | 28   | 20                 | 28   | 37   | 28                 | 40   | 50   |
| Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones<br>Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacción cilin.plastificaciòn            | n°                | 3                  |      |      | 3                  |      |      | 3 3 4              |      |      |
| Potenza riscaldamento - Heating capacity<br>Puissance chauffage - Potencia calefaccion                                             | kW                | 7,5                | 7,5  | 9,3  | 7,5                | 9,3  | 9,3  | 12                 | 12   | 20   |
| Forza appoggio ugello - Nozzle contact force<br>Force d'appui du buse - Fuerza de apoyo boquilla                                   | KN                | 37                 |      |      | 48                 |      |      | 59 59 66           |      |      |
| Forza di chiusura - Clamping force<br>Force de fermeture - Fuerza de cierre                                                        | KN                | 1100               |      |      | 1100               |      |      | 1100               |      |      |
| Forza di ritenuta - Locking force<br>Force de retenue - Fuerza de bloqueo                                                          | KN                | 1250               |      |      | 1250               |      |      | 1250               |      |      |
| Corsa di apertura max stampo - Mould max.opening stroke<br>Course ouverture a min.moule - Carrera de apertura a min.molde          | mm                | 410                |      |      | 410                |      |      | 410                |      |      |
| Spessore stampo min/max - Mould height min/max<br>Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max                                 | mm                | 150 - 500          |      |      | 150 - 500          |      |      | 150 - 500          |      |      |
| Dimensione piani HxV - Size of platens HxV<br>Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV                          | mm                | 680 x 650          |      |      | 680 x 650          |      |      | 680 x 650          |      |      |
| Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV<br>Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV            | mm                | 450 x 400          |      |      | 450 x 400          |      |      | 450 x 400          |      |      |
| Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force<br>Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico                 | KN                | 35                 |      |      | 35                 |      |      | 35                 |      |      |
| Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke<br>Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico            | mm                | 150                |      |      | 150                |      |      | 150                |      |      |
| Cicli a vuoto al minuto - Dry cycles<br>Cycles à vide - Cicles por minuto (sin carga)                                              | n°                | 45                 |      |      | 45                 |      |      | 45                 |      |      |
| Potenza motore pompa - Pump driving power<br>Puissance moteur pompe - Potencia motores bombas                                      | kW                | 15                 |      |      | 15                 |      |      | 18                 |      |      |
| Potenza max installata - Rating of electric motor<br>Puissance totale installée - Potencia total instalada                         | kW                | 23                 | 23   | 25   | 23                 | 25   | 25   | 30                 | 30   | 39   |
| Peso pressa - Machine weight<br>Poids de la presse - Peso de la prensa                                                             | Kg                | 4450               |      |      | 4500               |      |      | 5000               |      |      |
| Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes:lenght/width/height<br>Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.largo/ancho/alto | mm                | 4960 x 1400 x 1945 |      |      | 5070 x 1400 x 1945 |      |      | 5440 x 1400 x 2075 |      |      |

[illegible]

| Caratteristiche tecniche<br>Technical data<br>Caractéristiques techniques<br>Características técnicas                               |                    | 375                |      |      | 610                |      |      | 820                |      |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|
| Classificazione - Classification<br>Classification - Denominacion                                                                   | Euromap            | 1600H - 375        |      |      | 1600H - 610        |      |      | 1600H - 820        |      |      |
| Diametro vite - Screw diameter<br>Diamètre de la vis - Diametro husillo                                                             | mm                 | 35                 | 40   | 45   | 40                 | 45   | 52   | 45                 | 52   | 60   |
| Rapporto L/D - Screw L/D ratio<br>Rapport L/D - Relacion L/D husillo                                                                | n°                 | 20                 | 20   | 18   | 22                 | 20   | 20   | 20                 | 20   | 17,5 |
| Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity<br>Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion                     | cm <sup>3</sup>    | 170                | 235  | 280  | 285                | 360  | 480  | 360                | 480  | 640  |
| Capacità iniezione PS - Shot weight PS<br>Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS                                              | g                  | 155                | 210  | 255  | 260                | 330  | 440  | 330                | 435  | 580  |
| Portata di iniezione - Injection rate<br>Débit d'injection - Capacidad inyeccion                                                    | cm <sup>3</sup> /s | 94                 | 122  | 155  | 129                | 163  | 220  | 163                | 220  | 292  |
| Pressione max. sul materiale - Max. pressure on material<br>Pression maxi. sur la matière - Máx. presión sobre el material          | bar                | 2100               | 1700 | 1350 | 2100               | 1700 | 1300 | 2100               | 1700 | 1300 |
| Coppia sulla vite - Screw torque<br>Couple vis - Max torsion sobre el husillo                                                       | Nm                 | 600                |      |      | 800                |      |      | 1250               |      |      |
| Giri vite - Screw speed<br>Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo                                                            | min <sup>-1</sup>  | 320                |      |      | 320                |      |      | 250                |      |      |
| Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS<br>Capacite de plastification PS - Capacidad plastification PS            | g/s                | 20                 | 28   | 37   | 28                 | 40   | 50   | 35                 | 45   | 50   |
| Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones<br>Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacción cilin.plastificaciòn             | n°                 | 3                  |      |      | 3                  |      |      | 3                  |      |      |
| Potenza riscaldamento - Heating capacity<br>Puissance chauffage - Potencia calefacción                                              | kW                 | 7,5                | 9,3  | 9,3  | 12                 | 12   | 20   | 12                 | 20   | 20   |
| Forza appoggio ugello - Nozzle contact force<br>Force d'appui du buse - Fuerza de apoyo boquilla                                    | KN                 | 48                 |      |      | 59                 |      |      | 76                 |      |      |
| Forza di chiusura - Clamping force<br>Force de fermeture - Fuerza de cierre                                                         | KN                 | 1600               |      |      | 1600               |      |      | 1600               |      |      |
| Forza di ritenuta - Locking force<br>Force de retenue - Fuerza de bloqueo                                                           | KN                 | 1800               |      |      | 1800               |      |      | 1800               |      |      |
| Corsa di apertura max stampo - Mould max.opening stroke<br>Course ouverture a min.moule - Carrera de apertura a min.molde           | mm                 | 460                |      |      | 460                |      |      | 460                |      |      |
| Spessore stampo min/max - Mould height min/max<br>Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max                                  | mm                 | 170 - 550          |      |      | 170 - 550          |      |      | 170 - 550          |      |      |
| Dimensione piani HxV - Size of platens HxV<br>Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV                           | mm                 | 780 x 730          |      |      | 780 x 730          |      |      | 780 x 730          |      |      |
| Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV<br>Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV             | mm                 | 510 x 450          |      |      | 510 x 450          |      |      | 510 x 450          |      |      |
| Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force<br>Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico                  | KN                 | 45                 |      |      | 45                 |      |      | 45                 |      |      |
| Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke<br>Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico             | mm                 | 200                |      |      | 200                |      |      | 200                |      |      |
| Cicli a vuoto al minuto - Dry cycles<br>Cycles à vide - Cicles por minuto (sin carga)                                               | n°                 | 45                 |      |      | 45                 |      |      | 45                 |      |      |
| Potenza motore pompe - Pump driving power<br>Puissance moteur pompe - Potencia motores bombas                                       | kW                 | 18                 |      |      | 18                 |      |      | 22                 |      |      |
| Potenza max installata - Rating of electric motor<br>Puissance totale installée - Potencia total instalada                          | kW                 | 26                 | 28   | 28   | 31                 | 31   | 39   | 35                 | 43   | 43   |
| Peso pressa - Machine weight<br>Poids de la presse - Peso de la prensa                                                              | Kg                 | 6000               |      |      | 6150               |      |      | 6400               |      |      |
| Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes:length/width/height<br>Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.:largo/ancho/alto | mm                 | 5290 x 1465 x 2100 |      |      | 5720 x 1465 x 2150 |      |      | 5860 x 1465 x 2150 |      |      |

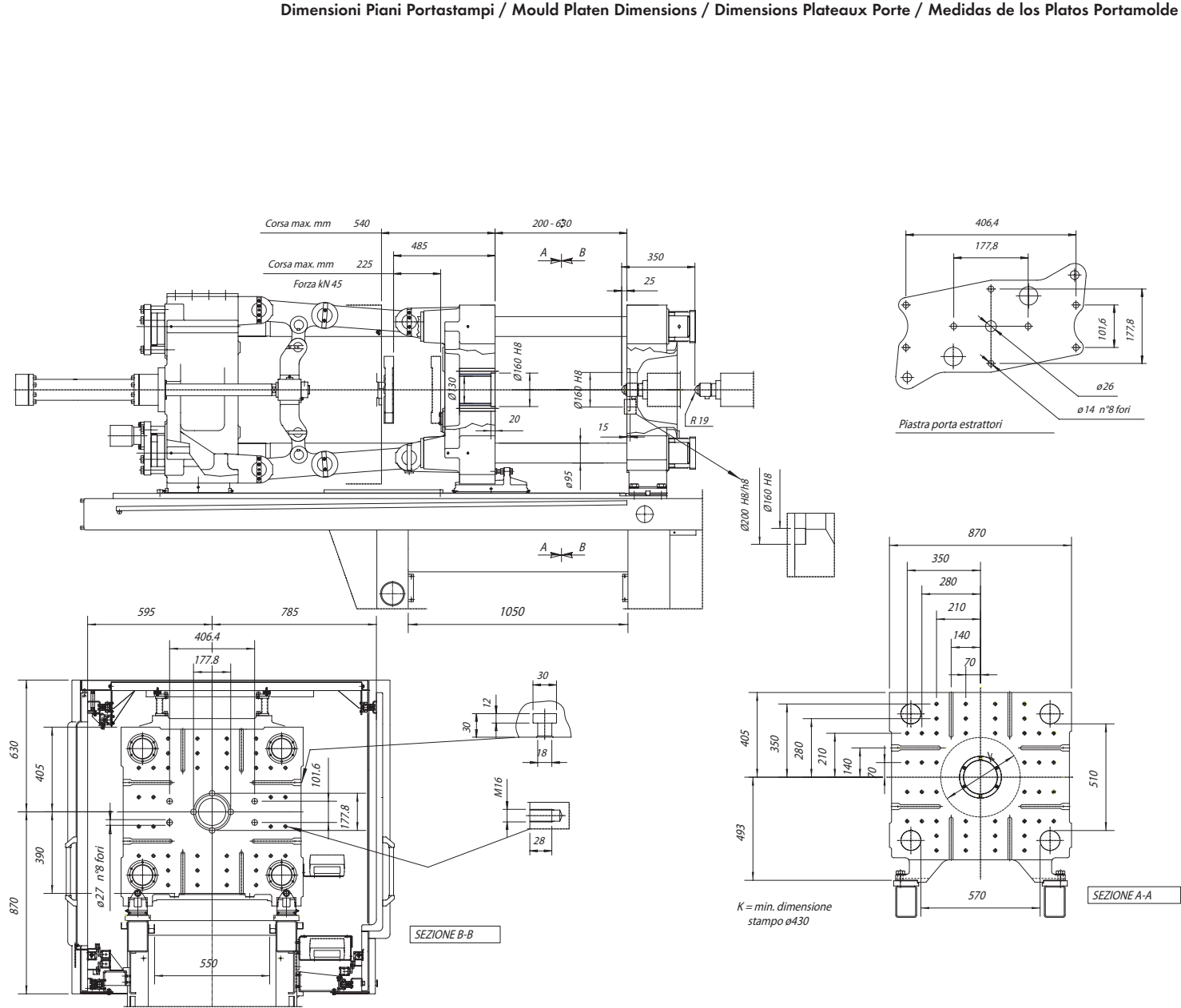


NEGRI BOSSI

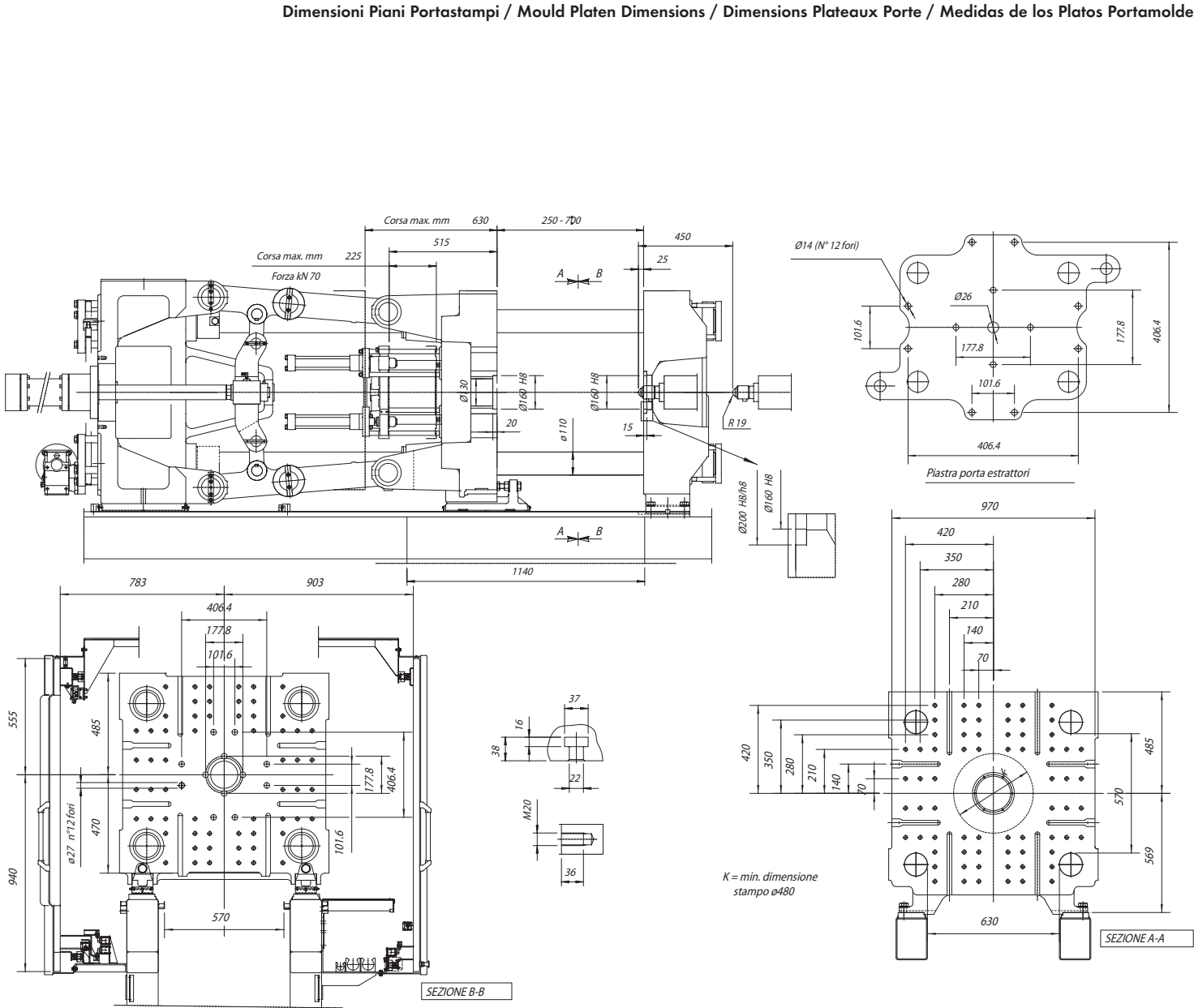
V 210

CANBIO

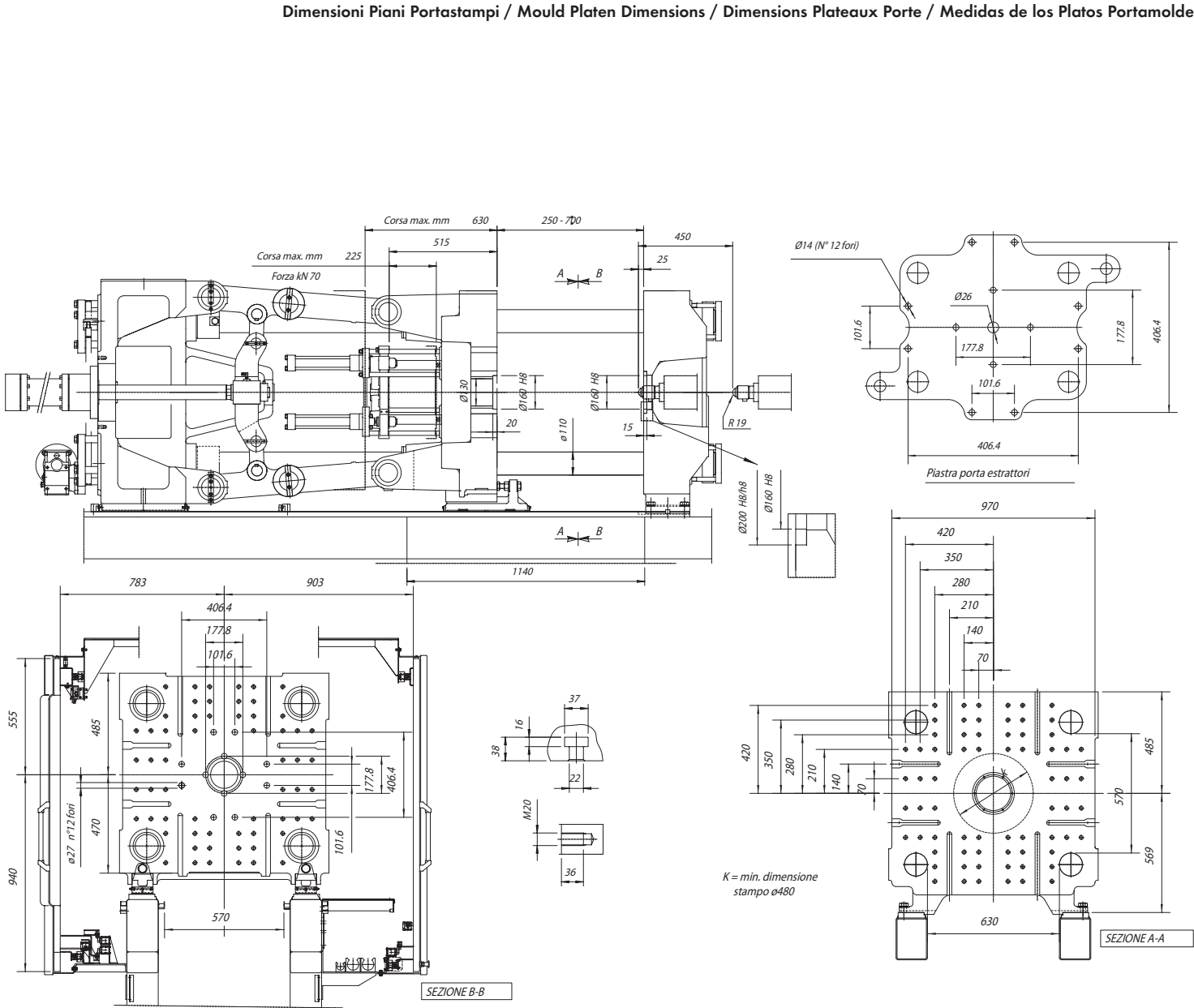
| Caratteristiche tecniche<br>Technical data<br>Caractéristiques techniques<br>Características técnicas                               |                    | 610                |      |      | 820                |      |      | 1450               |      |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|
| Classificazione - Classification<br>Classification - Denominacion                                                                   | Euromap            | 2100H - 610        |      |      | 2100H - 820        |      |      | 2100H - 1450       |      |      |
| Diametro vite - Screw diameter<br>Diamètre de la vis - Diametro husillo                                                             | mm                 | 40                 | 45   | 52   | 45                 | 52   | 60   | 52                 | 60   | 70   |
| Rapporto L/D - Screw L/D ratio<br>Rapport L/D - Relacion L/D husillo                                                                | n°                 | 22                 | 20   | 20   | 20                 | 20   | 17,5 | 23                 | 20   | 20   |
| Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity<br>Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion                     | cm <sup>3</sup>    | 285                | 360  | 480  | 360                | 480  | 640  | 640                | 850  | 1150 |
| Capacità iniezione PS - Shot weight PS<br>Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS                                              | g                  | 260                | 330  | 440  | 330                | 435  | 580  | 580                | 760  | 1035 |
| Portata di iniezione - Injection rate<br>Débit d'injection - Capacidad inyeccion                                                    | cm <sup>3</sup> /s | 129                | 163  | 220  | 163                | 220  | 300  | 190                | 250  | 340  |
| Pressione max. sul materiale - Max. pressure on material<br>Pression maxi. sur la matière - Máx. presión sobre el material          | bar                | 2100               | 1700 | 1350 | 2100               | 1700 | 1300 | 2200               | 1700 | 1300 |
| Coppia sulla vite - Screw torque<br>Couple vis - Max torsion sobre el husillo                                                       | Nm                 | 800                |      |      | 1250               |      |      | 1550               |      |      |
| Giri vite - Screw speed<br>Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo                                                            | min <sup>-1</sup>  | 320                |      |      | 320                |      |      | 250                |      |      |
| Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS<br>Capacite de plastification PS - Capacidad plastification PS            | g/s                | 28                 | 40   | 50   | 40                 | 50   | 55   | 50                 | 60   | 70   |
| Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones<br>Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacción cilin.plastificaciòn             | n°                 | 3                  | 3    | 4    | 3                  | 4    | 4    | 4                  | 4    | 5    |
| Potenza riscaldamento - Heating capacity<br>Puissance chauffage - Potencia calefaccion                                              | kW                 | 12                 | 12   | 20   | 12                 | 20   | 20   | 25                 | 25   | 27   |
| Forza appoggio ugello - Nozzle contact force<br>Force d'appui du buse - Fuerza de apoyo boquilla                                    | KN                 | 59                 | 59   | 66   | 76                 |      |      | 59                 |      |      |
| Forza di chiusura - Clamping force<br>Force de fermeture - Fuerza de cierre                                                         | KN                 | 2100               |      |      | 2100               |      |      | 2100               |      |      |
| Forza di ritenuta - Locking force<br>Force de retenue - Fuerza de bloqueo                                                           | KN                 | 2300               |      |      | 2300               |      |      | 2300               |      |      |
| Corsa di apertura max stampo - Mould max.opening stroke<br>Course ouverture a min.moule - Carrera de apertura a min.molde           | mm                 | 540                |      |      | 540                |      |      | 540                |      |      |
| Spessore stampo min/max - Mould height min/max<br>Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max                                  | mm                 | 200 - 630          |      |      | 200 - 630          |      |      | 200 - 630          |      |      |
| Dimensione piani HxV - Size of platens HxV<br>Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV                           | mm                 | 870 x 790          |      |      | 870 x 790          |      |      | 870 x 790          |      |      |
| Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV<br>Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV             | mm                 | 570 x 510          |      |      | 570 x 510          |      |      | 570 x 510          |      |      |
| Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force<br>Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico                  | KN                 | 45                 |      |      | 45                 |      |      | 45                 |      |      |
| Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke<br>Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico             | mm                 | 225                |      |      | 225                |      |      | 225                |      |      |
| Cicli a vuoto al minuto - Dry cycles<br>Cycles à vide - Cicles por minuto (sin carga)                                               | n°                 | 40                 |      |      | 40                 |      |      | 40                 |      |      |
| Potenza motore pompe - Pump driving power<br>Puissance moteur pompe - Potencia motores bombas                                       | kW                 | 22                 |      |      | 22                 |      |      | 30                 |      |      |
| Potenza max installata - Rating of electric motor<br>Puissance totale installée - Potencia total instalada                          | kW                 | 35                 | 35   | 45   | 35                 | 43   | 43   | 56                 | 56   | 58   |
| Peso pressa - Machine weight<br>Poids de la presse - Peso de la prensa                                                              | Kg                 | 8200               |      |      | 8250               |      |      | 8500               |      |      |
| Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes:length/width/height<br>Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.:largo/ancho/alto | mm                 | 6030 x 1540 x 2200 |      |      | 6200 x 1540 x 2200 |      |      | 6800 x 1540 x 2200 |      |      |



| Caratteristiche tecniche<br>Technical data<br>Caractéristiques techniques<br>Características técnicas                               |                    | 820                |      |      | 1450               |      |      | 2000               |      |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|
| Classificazione - Classification<br>Classification - Denominacion                                                                   | Euromap            | 2700H - 820        |      |      | 2700H - 1450       |      |      | 2700H - 2000       |      |      |
| Diametro vite - Screw diameter<br>Diamètre de la vis - Diametro husillo                                                             | mm                 | 45                 | 52   | 60   | 52                 | 60   | 70   | 60                 | 70   | 80   |
| Rapporto L/D - Screw L/D ratio<br>Rapport L/D - Relacion L/D husillo                                                                | n°                 | 20                 | 20   | 17,5 | 23                 | 20   | 20   | 20                 | 20   | 17,5 |
| Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity<br>Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion                     | cm <sup>3</sup>    | 360                | 480  | 640  | 640                | 850  | 1150 | 870                | 1175 | 1535 |
| Capacità iniezione PS - Shot weight PS<br>Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS                                              | g                  | 330                | 435  | 580  | 580                | 760  | 1035 | 780                | 1060 | 1380 |
| Portata di iniezione - Injection rate<br>Débit d'injection - Capacidad inyeccion                                                    | cm <sup>3</sup> /s | 163                | 220  | 300  | 190                | 250  | 340  | 250                | 340  | 440  |
| Pressione max. sul materiale - Max. pressure on material<br>Pression maxi. sur la matière - Máx. presión sobre el material          | bar                | 2100               | 1700 | 1300 | 2200               | 1700 | 1300 | 2200               | 1700 | 1300 |
| Coppia sulla vite - Screw torque<br>Couple vis - Max torsion sobre el husillo                                                       | Nm                 | 1250               |      |      | 1550               |      |      | 2000               |      |      |
| Giri vite - Screw speed<br>Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo                                                            | min <sup>-1</sup>  | 320                |      |      | 250                |      |      | 250                |      |      |
| Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS<br>Capacite de plastification PS - Capacidad plastification PS            | g/s                | 40                 | 50   | 55   | 50                 | 60   | 70   | 60                 | 70   | 80   |
| Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones<br>Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacción cilin.plastificaciòn             | n°                 | 3                  | 4    | 4    | 4                  | 4    | 5    | 4                  | 5    | 5    |
| Potenza riscaldamento - Heating capacity<br>Puissance chauffage - Potencia calefaccion                                              | kW                 | 12                 | 20   | 20   | 25                 | 25   | 27   | 25                 | 27   | 27   |
| Forza appoggio ugello - Nozzle contact force<br>Force d'appui du buse - Fuerza de apoyo boquilla                                    | KN                 | 76                 |      |      | 59                 |      |      | 76                 |      |      |
| Forza di chiusura - Clamping force<br>Force de fermeture - Fuerza de cierre                                                         | KN                 | 2700               |      |      | 2700               |      |      | 2700               |      |      |
| Forza di ritenuta - Locking force<br>Force de retenue - Fuerza de bloqueo                                                           | KN                 | 3000               |      |      | 3000               |      |      | 3000               |      |      |
| Corsa di apertura max stampo - Mould max.opening stroke<br>Course ouverture a min.moule - Carrera de apertura a min.molde           | mm                 | 600                |      |      | 600                |      |      | 600                |      |      |
| Spessore stampo min/max - Mould height min/max<br>Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max                                  | mm                 | 280 - 700          |      |      | 280 - 700          |      |      | 280 - 700          |      |      |
| Dimensione piani HxV - Size of platens HxV<br>Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV                           | mm                 | 940 x 880          |      |      | 940 x 880          |      |      | 940 x 880          |      |      |
| Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV<br>Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV             | mm                 | 630 x 570          |      |      | 630 x 570          |      |      | 630 x 570          |      |      |
| Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force<br>Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico                  | KN                 | 70                 |      |      | 70                 |      |      | 70                 |      |      |
| Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke<br>Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico             | mm                 | 225                |      |      | 225                |      |      | 225                |      |      |
| Cicli a vuoto al minuto - Dry cycles<br>Cycles à vide - Cicles por minuto (sin carga)                                               | n°                 | 35                 |      |      | 35                 |      |      | 35                 |      |      |
| Potenza motore pompe - Pump driving power<br>Puissance moteur pompe - Potencia motores bombas                                       | kW                 | 30                 |      |      | 30                 |      |      | 37                 |      |      |
| Potenza max installata - Rating of electric motor<br>Puissance totale installée - Potencia total instalada                          | kW                 | 44                 | 51   | 51   | 56                 | 56   | 58   | 63                 | 65   | 65   |
| Peso pressa - Machine weight<br>Poids de la presse - Peso de la prensa                                                              | Kg                 | 9800               |      |      | 10050              |      |      | 10150              |      |      |
| Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes:length/width/height<br>Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.:largo/ancho/alto | mm                 | 6470 x 1800 x 2220 |      |      | 7100 x 1800 x 2240 |      |      | 7300 x 1800 x 2240 |      |      |



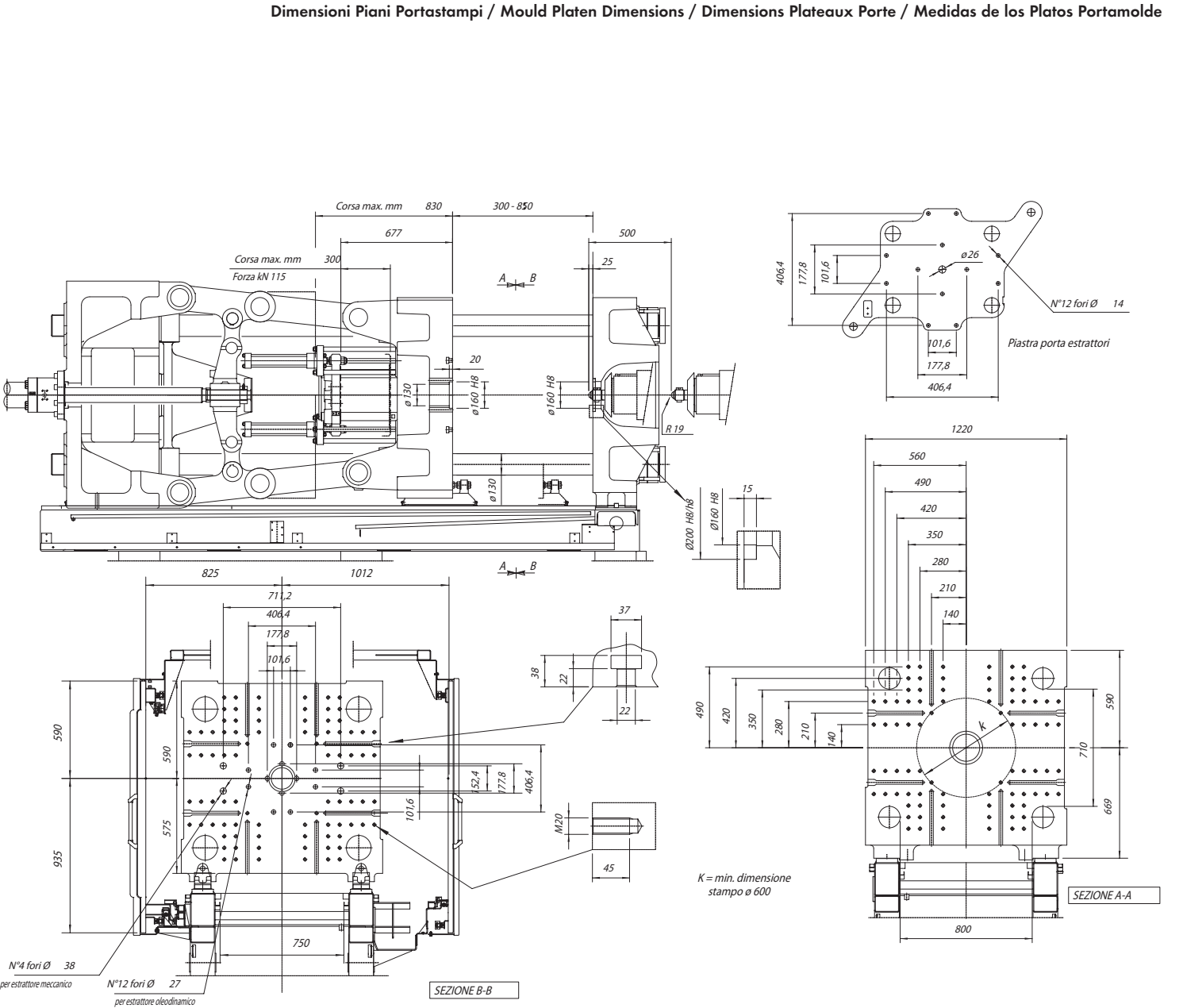
| Caratteristiche tecniche<br>Technical data<br>Caractéristiques techniques<br>Características técnicas                               |                    | 1450               |      |      | 2000               |      |      | 2850               |      |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|
| Classificazione - Classification<br>Classification - Denominacion                                                                   | Euromap            | 3200H - 1450       |      |      | 3200H - 2000       |      |      | 3200H - 2850       |      |      |
| Diametro vite - Screw diameter<br>Diamètre de la vis - Diametro husillo                                                             | mm                 | 52                 | 60   | 70   | 60                 | 70   | 80   | 70                 | 80   | 90   |
| Rapporto L/D - Screw L/D ratio<br>Rapport L/D - Relacion L/D husillo                                                                | n°                 | 23                 | 20   | 20   | 20                 | 20   | 17,5 | 20                 | 20   | 17,5 |
| Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity<br>Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion                     | cm <sup>3</sup>    | 640                | 850  | 1150 | 870                | 1175 | 1535 | 1350               | 1760 | 2225 |
| Capacità iniezione PS - Shot weight PS<br>Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS                                              | g                  | 580                | 760  | 1035 | 780                | 1060 | 1380 | 1215               | 1585 | 2000 |
| Portata di iniezione - Injection rate<br>Débit d'injection - Capacidad inyeccion                                                    | cm <sup>3</sup> /s | 190                | 250  | 340  | 250                | 340  | 440  | 350                | 450  | 560  |
| Pressione max. sul materiale - Max. pressure on material<br>Pression maxi. sur la matière - Máx. presión sobre el material          | bar                | 2200               | 1700 | 1300 | 2100               | 1700 | 1300 | 2100               | 1620 | 1300 |
| Coppia sulla vite - Screw torque<br>Couple vis - Max torsion sobre el husillo                                                       | Nm                 | 1550               |      |      | 2000               |      |      | 3150               |      |      |
| Giri vite - Screw speed<br>Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo                                                            | min <sup>-1</sup>  | 250                |      |      | 250                |      |      | 210                |      |      |
| Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS<br>Capacite de plastification PS - Capacidad plastification PS            | g/s                | 50                 | 60   | 70   | 60                 | 70   | 80   | 70                 | 90   | 100  |
| Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones<br>Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacción cilin.plastificaciòn             | n°                 | 4                  | 4    | 5    | 4                  | 5    | 5    | 5                  |      |      |
| Potenza riscaldamento - Heating capacity<br>Puissance chauffage - Potencia calefacciòn                                              | kW                 | 25                 | 25   | 27   | 25                 | 27   | 27   | 27                 | 31   | 31   |
| Forza appoggio ugello - Nozzle contact force<br>Force d'appui du buse - Fuerza de apoyo boquilla                                    | KN                 | 59                 |      |      | 76                 |      |      | 121                |      |      |
| Forza di chiusura - Clamping force<br>Force de fermeture - Fuerza de cierre                                                         | KN                 | 3200               |      |      | 3200               |      |      | 3200               |      |      |
| Forza di ritenuta - Locking force<br>Force de retenue - Fuerza de bloqueo                                                           | KN                 | 3400               |      |      | 3400               |      |      | 3400               |      |      |
| Corsa di apertura max stampo - Mould max.opening stroke<br>Course ouverture a min.moule - Carrera de apertura a min.molde           | mm                 | 630                |      |      | 630                |      |      | 630                |      |      |
| Spessore stampo min/max - Mould height min/max<br>Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max                                  | mm                 | 250 - 700          |      |      | 250 - 700          |      |      | 250 - 700          |      |      |
| Dimensione piani HxV - Size of platens HxV<br>Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV                           | mm                 | 970 x 940          |      |      | 970 x 940          |      |      | 970 x 940          |      |      |
| Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV<br>Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV             | mm                 | 630 x 570          |      |      | 630 x 570          |      |      | 630 x 570          |      |      |
| Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force<br>Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico                  | KN                 | 70                 |      |      | 70                 |      |      | 70                 |      |      |
| Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke<br>Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico             | mm                 | 225                |      |      | 225                |      |      | 225                |      |      |
| Cicli a vuoto al minuto - Dry cycles<br>Cycles à vide - Cicles por minuto (sin carga)                                               | n°                 | 35                 |      |      | 35                 |      |      | 35                 |      |      |
| Potenza motore pompe - Pump driving power<br>Puissance moteur pompe - Potencia motores bombas                                       | kW                 | 37                 |      |      | 37                 |      |      | 45                 |      |      |
| Potenza max installata - Rating of electric motor<br>Puissance totale installée - Potencia total instalada                          | kW                 | 63                 | 63   | 65   | 63                 | 65   | 65   | 73                 | 77   | 77   |
| Peso pressa - Machine weight<br>Poids de la presse - Peso de la prensa                                                              | Kg                 | 12200              |      |      | 12300              |      |      | 12400              |      |      |
| Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes:length/width/height<br>Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.:largo/ancho/alto | mm                 | 7350 x 1800 x 2240 |      |      | 7550 x 1800 x 2240 |      |      | 8080 x 1800 x 2270 |      |      |



**Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde**



| Caratteristiche tecniche<br>Technical data<br>Caractéristiques techniques<br>Características técnicas                               |                    | 2000               |      |      | 2850               |      |      | 4100               |      |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|
| Classificazione - Classification<br>Classification - Denominacion                                                                   | Euromap            | 4800H - 2000       |      |      | 4800H - 2850       |      |      | 4800H - 4100       |      |      |
| Diametro vite - Screw diameter<br>Diamètre de la vis - Diametro husillo                                                             | mm                 | 60                 | 70   | 80   | 70                 | 80   | 90   | 80                 | 90   | 100  |
| Rapporto L/D - Screw L/D ratio<br>Rapport L/D - Relacion L/D husillo                                                                | n°                 | 20                 | 20   | 17,5 | 20                 | 20   | 17,5 | 20                 | 20   | 18   |
| Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity<br>Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion                     | cm <sup>3</sup>    | 870                | 1175 | 1535 | 1350               | 1760 | 2225 | 2010               | 2540 | 3135 |
| Capacità iniezione PS - Shot weight PS<br>Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS                                              | g                  | 780                | 1060 | 1380 | 1215               | 1585 | 2000 | 1800               | 2270 | 2800 |
| Portata di iniezione - Injection rate<br>Débit d'injection - Capacidad inyeccion                                                    | cm <sup>3</sup> /s | 250                | 340  | 440  | 350                | 450  | 560  | 400                | 500  | 610  |
| Pressione max. sul materiale - Max. pressure on material<br>Pression maxi. sur la matière - Máx. presión sobre el material          | bar                | 2200               | 1700 | 1300 | 2100               | 1620 | 1300 | 2100               | 1620 | 1300 |
| Coppia sulla vite - Screw torque<br>Couple vis - Max torsion sobre el husillo                                                       | Nm                 | 2000               |      |      | 3150               |      |      | 4000               |      |      |
| Giri vite - Screw speed<br>Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo                                                            | min <sup>-1</sup>  | 250                |      |      | 210                |      |      | 175                |      |      |
| Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS<br>Capacite de plastification PS - Capacidad plastification PS            | g/s                | 60                 | 70   | 80   | 70                 | 90   | 100  | 90                 | 105  | 110  |
| Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones<br>Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacción cilin.plastificaciòn             | n°                 | 4                  | 5    | 5    | 5                  |      |      | 5                  |      |      |
| Potenza riscaldamento - Heating capacity<br>Puissance chauffage - Potencia calefaccion                                              | kW                 | 25                 | 27   | 27   | 27                 | 31   | 31   | 31                 | 34   | 34   |
| Forza appoggio ugello - Nozzle contact force<br>Force d'appui du buse - Fuerza de apoyo boquilla                                    | KN                 | 76                 |      |      | 121                |      |      | 121                |      |      |
| Forza di chiusura - Clamping force<br>Force de fermeture - Fuerza de cierre                                                         | KN                 | 4800               |      |      | 4800               |      |      | 4800               |      |      |
| Forza di ritenuta - Locking force<br>Force de retenue - Fuerza de bloqueo                                                           | KN                 | 5280               |      |      | 5280               |      |      | 5280               |      |      |
| Corsa di apertura max stampo - Mould max.opening stroke<br>Course ouverture a min.moule - Carrera de apertura a min.molde           | mm                 | 830                |      |      | 830                |      |      | 830                |      |      |
| Spessore stampo min/max - Mould height min/max<br>Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max                                  | mm                 | 300 - 850          |      |      | 300 - 850          |      |      | 300 - 850          |      |      |
| Dimensione piani HxV - Size of platens HxV<br>Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV                           | mm                 | 1190 x 1150        |      |      | 1190 x 1150        |      |      | 1190 x 1150        |      |      |
| Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV<br>Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV             | mm                 | 800 x 710          |      |      | 800 x 710          |      |      | 800 x 710          |      |      |
| Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force<br>Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico                  | KN                 | 114                |      |      | 114                |      |      | 114                |      |      |
| Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke<br>Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico             | mm                 | 300                |      |      | 300                |      |      | 300                |      |      |
| Cicli a vuoto al minuto - Dry cycles<br>Cycles à vide - Cicles por minuto (sin carga)                                               | n°                 | 25                 |      |      | 25                 |      |      | 25                 |      |      |
| Potenza motore pompe - Pump driving power<br>Puissance moteur pompe - Potencia motores bombas                                       | kW                 | 45                 |      |      | 45                 |      |      | 55                 |      |      |
| Potenza max installata - Rating of electric motor<br>Puissance totale installée - Potencia total instalada                          | kW                 | 71                 | 73   | 73   | 73                 | 77   | 77   | 87                 | 90   | 90   |
| Peso pressa - Machine weight<br>Poids de la presse - Peso de la prensa                                                              | Kg                 | 18700              |      |      | 18900              |      |      | 19150              |      |      |
| Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes:length/width/height<br>Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.:largo/ancho/alto | mm                 | 8410 x 2040 x 2275 |      |      | 8940 x 2040 x 2315 |      |      | 9340 x 2040 x 2315 |      |      |



**Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde**

